

SM 145 S

Couronne de cuve et pignon en fonte

Roulements de cuve graissés à vie.
Protection latérale facilitant le nettoyage

Orientation et blocage de cuve au volant, par disque cranté

Pales de malaxage étudiées pour un malaxage optimum

Entraînement par roues dentées

Moteur électrique monophasé 230V/50Hz

- Capot moteur électrique en plastique, résistant au choc
- double isolation, classe II, protection IP 45 (protégé contre les jets d'eau)
- interrupteur magnétique à manque de tension et protection thermique.

Châssis renforcé,
grande rigidité

Finition peinture époxy-polyester



2/3 sac de ciment de 35 kg à chaque malaxage.

Logistique	
Désignation	SM 145 S monophasé
Réf. - Gencod	450010 - 4006004031015
Garantie	12 mois pièces
Poids Total	62 kg
Conditionnement	unité
Dimensions	1,32 x 0,71 x (H) 1,33m
Camion complet	



Caractéristiques techniques		SM 145 S
Capacité de cuve	litre	145
Capacité maxi de malaxage	litre	120
Blocage cuve par pédale		
Moteur monophasé 230 V/50Hz	kW/ch	0,37/0,5
Longueur	m	1,32
Largeur	m	0,71
Hauteur	m	1,33
∅ roues pleines	mm	240
Poids avec moteur électrique	kg	62
Niveau sonore	dB	88