

LES CORDONS ECOMAB® – 1200°C

Les cordons Ecomab® sont faits de plusieurs fils torsadés. Le diamètre du cordon est déterminé par le nombre de fils utilisés et leur épaisseur.

Le cordon Ecomab® est un produit souple et élastique qui peut être utilisé comme âme dans les tresses Ecomab® ou même être recouvert de tissus Ecomab® pour la fabrication de joints spéciaux. Les cordons Ecomab® peuvent être graphités, afin d'augmenter la lubricité.

Les cordons Ecomab® sont renforcés avec un fil de verre (650°C) ou de métal (1050°C) et contiennent approximativement 20% de fibres de support, afin de faciliter les opérations de tissage. Ces fibres de support brûlent à basse température mais ceci n'a pas d'effet sur **les cordons Ecomab®**

Propriétés Chimiques

Les cordons Ecomab® résistent à la plupart des agents corrosifs, à l'exception des acides fluorhydrique et phosphorique et des bases fortes. Il est évident que la présence d'eau est à éviter.

Disponibilité

Les cordons Ecomab® sont disponibles dans les diamètres suivants : 3-50 mm.

Applications

- Joints statiques dans les chaudières et les fours à coke.
- Étanchéité de chariots de four tunnel.
- Joint dans des échangeur thermiques, entre des éléments filtrants.
- Isolation d'échappements.

Propriétés physiques

Densité moyenne	500 kg/m ³
Couleur	Verdâtre
Composition	Silice – Oxyde de Calcium
Limite d'utilisation continue	Renforcée verre : 650°C Renforcée métal : 1050°C
Point de fusion	> 1330°C

Form: A3-066
Effective:28072009/es
Supersedes: None
All Rights Reserved

Page 1 of 1

Price Schedule : K-1120/1121/1130

The information, recommendations and opinions set forth herein are offered solely for your consideration, inquiry and verification, and are not, in part or total, to be construed as constituting a warranty or representation for which we assume legal responsibility. Nothing contained herein is to be interpreted as authorisation to practice a patented invention without a license.

The Netherlands – Insulcon B.V.
Tel:+31(0)167-565750
Fax:+31-(0)0167-566263

INSULCON
LEADER IN HIGH TEMPERATURE SOLUTIONS

Belgium – Keramab N.V.
Tel:+32(0)37110278
Fax:+32(0)37110856

KERAMAB
LEADER IN HIGH TEMPERATURE SOLUTIONS

Germany – Insulcon GmbH
Tel:+49(0)2162/24960-0
Fax:+49(0)2162-24960-29

INSULCON
LEADER IN HIGH TEMPERATURE SOLUTIONS